

**FREEZER**  
**FIH-550 V**

LÍNEA COMERCIAL



**Información general**

Capacidad (lts.): 525

Dimensión Externa (mm): 1660x630x910

Peso neto/bruto (Kg): 71/79

**Aislación**

Poliuretano: Libre CFC

Densidad: 38kg./M<sup>3</sup>

**Equipamiento**

Canasto: Opcional

Ruedas: 4

Tapas: 2 de vidrio

Reja de Piso: SI

Tapón de desagote: SI

**Especificaciones**

Voltaje / frecuencia: 220V /50 Hz

Consumo potencia (W): 221

Consumo (A): 1.3

Rango de temperatura (grados centigrados): -18 /-22

**Componentes**

Refrigerante (libre cfc): R-134a 170 grs

Compresor: FFI-12 HBK

Condensación: Aire forzado

Evaporador: Serpentina Caño de cobre

Exterior gabinete: Electrozincado-Prepintado

Interior gabinete: Galvanizado

**Cantidad por contenedor**

20 pies standard: 18

40 pies standard: 42